



It's not waste. It's energy.

# Kompaktfaulung

Faulbehälter mit integriertem Gasspeicher



Die AAT-Kompaktfaulung kombiniert Schlammfaulung und Gasspeicherung in einem einfachen und wartungsarmen System.

Das eingesetzte Schrägrührwerk im Fermenter dient zur schonenden Umwälzung des Faulschlammes und garantiert eine volle Durchmischung des Fermentervolumens und eine kontinuierliche Entgasung des Faulsubstrats. Durch den Frequenzumformer – Betrieb kann die Rührintensität optimal den erforderlichen Bedingungen angepasst und der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert werden.

Oberhalb des Fermenters befindet sich der AAT-Trockengasspeicher, ein System, das bereits seit 1993 erfolgreich eingesetzt wird. Der Folienspeicher ist im Dachzentralsdom aufgehängt und gasdicht an die Behälterwand angeschlossen.

Durch das im Faulraum produzierte Faulgas wird der Folienspeicher aufgeblasen. Das Gas wird drucklos im Folienspeicher gelagert. Die Entnahme erfolgt mittels Gastransportgebläse. Dieses dient zum Transport und der Druckerhöhung des Gases. Es wird entsprechend den örtlichen Erfordernissen an Druckerhöhung und Gasdurchsatz ausgelegt und ist nur bei Gasentnahme in Betrieb.

## Vorteile:

- ✓ Material: Stahlbeton Monolithbehälter  
Produktberührte Metallteile: Edelstahl 1.4571 + 1.4301
- ✓ Einfache Bedienung und Wartung der Rührwerke (kein Einstieg in die Behälter oder Öffnen der Gashaube erforderlich)
- ✓ Optimale Einmischung des frischen Substrates in die aktive Biomasse
- ✓ Verhinderung von Sink- und Schwimmschichtbildung
- ✓ Kontinuierliche Entgasung des Faulsubstrats
- ✓ Gesicherter Austrag nicht abbaubarer Stoffe über den Grundschlammaustrag
- ✓ Gezielte Eingriffsmöglichkeiten bei sich verändernden Prozessbedingungen, z.B. beim Entstehen von Schaum
- ✓ Geringe Investitionskosten durch Systembau
- ✓ Lange Lebensdauer durch schonenden Betrieb
- ✓ Geringe Betriebs- und Wartungskosten (da keine mechanischen Teile)
- ✓ Möglichkeit zur Ausführung als Niederdruckgasspeicher