



It's not waste. It's energy.

# Aktivkohlefilter

Maximale Filterstandzeit, einfacher und schneller Tausch des Filtermaterials.



Der AAT-Aktivkohlefilter dient zur Entfernung von störenden Stoffen wie z.B. Schwefelwasserstoff und Siloxanen aus dem Bio-, Klär- und Deponiegas.

Die Ausführung erfolgt als Flach- oder Schüttbettadsorber. Die Filter können mit geringem Aufwand zwischen dem Fermenter und dem Gasverbraucher installiert werden. Sie sind wartungsarm und bedienerfreundlich. Durch den Einsatz einer speziell behandelten Aktivkohle kann eine hohe Standzeit erzielt werden.

Abhängig von der Schwefel- bzw. Siloxanbelastung des Gases kann die Schadstoffkonzentration bis zur Nachweisgrenze eliminiert werden. Dadurch wird der Wirkungsgrad der Anlage erhöht und die Wartungs- und Instandhaltungskosten der Verbraucher deutlich verringert.

Die Aktivkohle kann von oben eingefüllt und von unten mittels BigBags entnommen werden.

## Betriebsdaten:

- ✓ Material: 1.440x (SS316) oder Kunststoff (PE)
- ✓ Gas-Durchsatz: 50 - 1.600 Nm<sup>3</sup>/h
- ✓ Eintrittstemperatur: 10 - 38 °C
- ✓ max. Betriebstemperatur: bis ca. 50 °C
- ✓ Betriebsdruck: bis max. 300 mbar
- ✓ Hohe Standzeit durch speziell behandelte Aktivkohle
- ✓ Aufstellungsort: Innen und Außen
- ✓ Umgebungstemperatur: - 10 - 42 °C
- ✓ Gasdichter Schüttgutschieber zur Entleerung

## Optionen:

Verzinktes Arbeitspodest mit Leiter und Geländer  
Isolierung - Dampfdiffusionsdicht mit Alu-Blech verkleidet für Außenaufstellung geeignet, Tauwassergeschützt, Isolierung an Öffnungen abnehmbar.

